Stores
Visionergie

Protection solaire &
économie d'énergie

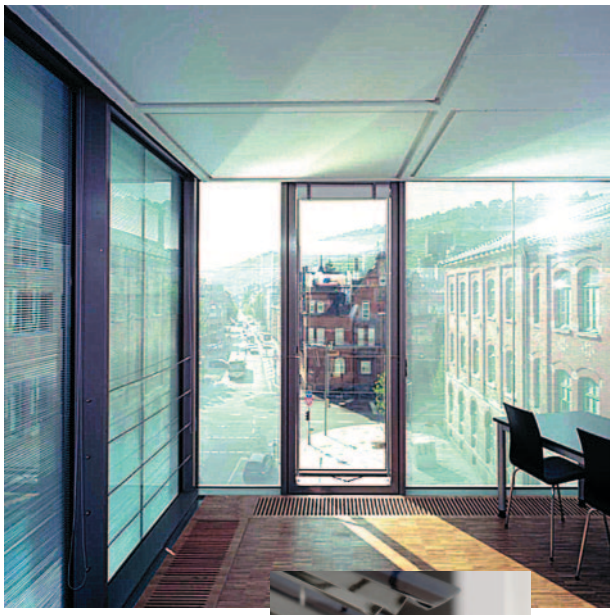
Le store du développement durable à capacités réflective et diffusive

Manœuvre motorisée

Fiche technique

- Boîtier supérieur en acier laqué, section 57 x 52 mm, coloris aluminium.
- Lames en alliage d'aluminium, largeur 50 mm, épaisseur 0,3 mm.
- Finition des lames :
  - dessus des lames : semi-spectral (équivalent RAL 9006), vernis transparent brillant ;
  - dessous des lames : vernis blanc (équivalent RAL 9010).
- Lames en forme de W « Rétro réflecteur » de lumière solaire et orienteur de lumière :
  - hauteur supérieure à 2 m du sol : lames Visionergie supérieures ;
  - hauteur inférieure à 2 m du sol : lames Visionergie inférieures.
- Distance entre les lames : 33 mm.
- Échelles grises assorties aux lames en tissu polyester haute résistance avec revêtement absorbeur d'UV.
- Barre finale, coloris aluminium.
- Guidage par câbles en acier.

À noter : Suivant l'évolution de nos produits, le descriptif peut être modifié.



Manœuvre

- Manœuvre standard :
  - à treuil et manivelle (monocommande).
- Manœuvres optionnelles :
  - manivelle décrochable ;
  - motorisation 220V filaire ou radio.

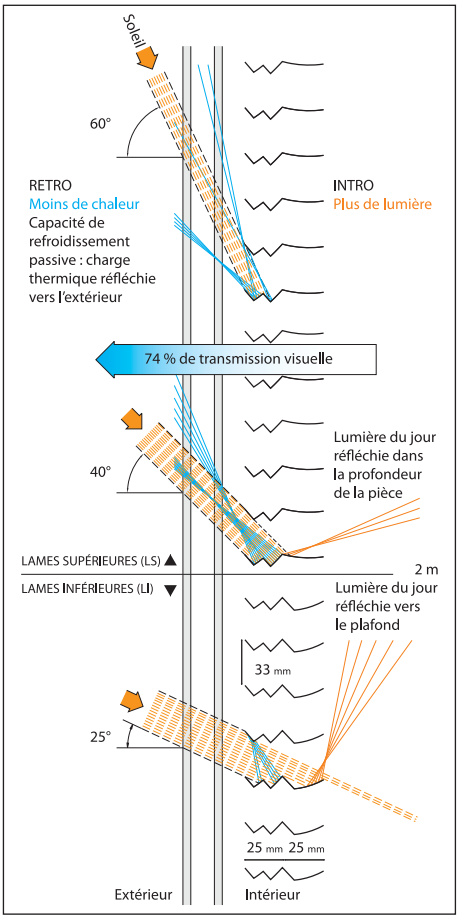
Pose

- De face, en plafond ou en caisson par vissage des étriers.
- En tableau par vissage des appliques
- Déportée sur équerres réglables.

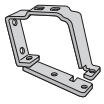
Notice de pose

Prise de mesures

Largeur de commande :
Largeur hors-tout mécanisme
Hauteur de commande :
Hauteur hors-tout
Hauteur d'allège :
Hauteur du bas du store au sol (pour avoir la manœuvre à bonne portée et connaître la hauteur de rupture entre lames inférieures et supérieures)

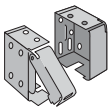


Étrier n° 5
Pose de face ou en plafond
En acier zingué



Étrier n° 4
Pose de face ou en plafond
Évite la saillie de 25 mm
En acier zingué
Unique fixation pour treuil ou motorisation

Étrier n° 3
Pose en caisson ou en plafond
En acier zingué



Appliques n° 1
Pose en tableau ou en plafond
Coloris assorti au boîtier

Console intermédiaire
Pose de face ou en plafond
Fournie avec appliques n° 1 pour stores de largeur supérieure à 1500 mm
En acier zingué

Tolérances de fabrication

L ≤ 2000 : ± 2 mm	L > 2000 : ± 4 mm
H ≤ 2000 : ± 5 mm	H > 2000 : ± 8 mm
Limites dimensionnelles :	Voir grille tarifaire